tectuus

TECHNOLOGICAL MOMENTUM

BIOGÁS • GNC • INDUSTRIA

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

COMPRESORES

"Pioneros en investigación de tecnología para Gas Natural"

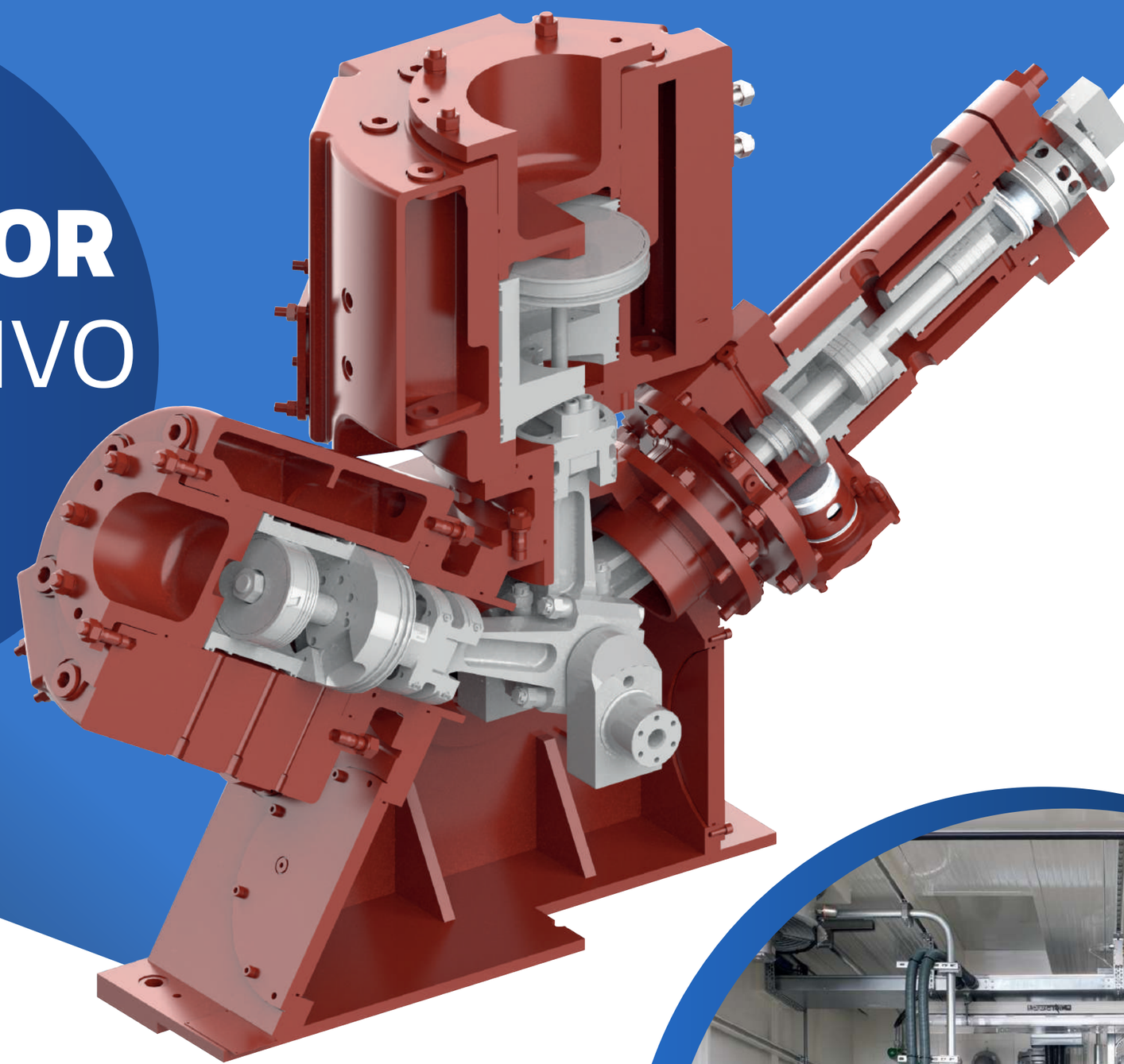
FORNOVOGAS
WE MOVE ENERGY

DA300

POTENCIA HASTA **400 kW**

COMPRESOR ALTERNATIVO

NO LUBE



CARACTERÍSTICAS DEL **COMPRESOR**

- Compresores alternativos con cilindros no lubricados.
- Rango de velocidad: 500 – 1800 rpm.
- Amplia gama de cilindros disponibles.
- Refrigeración por agua o aire.
- Disponible en configuraciones de 2 o 3 cilindros o para aplicaciones especiales de 4, 5 o 6 cilindros (TANDEM).
- Diseño compacto (espacio optimizado y fácil mantenimiento).
- Acoplamiento directo entre motor y compresor
- Pistones y juntas a la vanguardia de los estándares de la industria.
- Vibraciones mínimas gracias a un compresor equilibrado optimizado.

SA50

El **SA50** es un sistema de compresión de gas totalmente independiente controlado por un motor eléctrico de 2,2 kW, utilizado principalmente para la recuperación de gas.

COMPRESOR
PARA RECUPERACIÓN
DE GAS

CARACTERÍSTICAS DEL COMPRESOR

Se utiliza como compresor de recuperación de gas para recuperar las fugas de otras máquinas, como las juntas a presión de los compresores alternativos o las juntas del eje de los compresores dinámicos.

También se utiliza en el proceso de compresión para la recuperación de gas de combustión u otros gases.

El SA50 comprime gas natural, gas hidrocarburo, aire, nitrógeno y dióxido de carbono.

- Compresor alternativo OIL LESS.
- Sin riesgo de contaminación del gas.
- Disponible en versión bifásica o trifásica.

VERSIÓN DE 2 FASES

- Potencia hasta 2.2 kW.
- Los cilindros sin lubricante garantizan la máxima calidad del gas suministrado.
- No hay presencia de aceite en el gas comprimido.
- Bajo mantenimiento.

VERSIÓN DE 3 FASES

- Potencia hasta 7.5 kW.
- Los cilindros sin lubricante garantizan la máxima calidad del gas suministrado.
- No hay presencia de aceite en el gas comprimido.
- Bajo mantenimiento.

COMPRESOR
PARA RECUPERACIÓN **DE GAS**

SA50

El Compresor para recuperación de Gas SA50 ayuda al cumplimiento de los lineamientos normativos establecidos por la ***Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales,*** ya que es considerado de caracter obligatorio acorde al los siguientes:

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales

Lineamientos para la prevención y el control integral de las emisiones de metano del Sector Hidrocarburos.

Artículo 33. *Los Regulados deberán adaptar SRV, mecánico o no mecánico, a sus equipos, así como durante las operaciones en pozos, de conformidad con lo establecido en las presentes Disposiciones.*

Artículo 34. *El SRV deberá controlar las emisiones de metano en por lo menos un 95% y dirigirlas a un sistema de transferencia, autoconsumo o conservación de conformidad con la normatividad vigente y aplicable, o bien a un sistema de procesamiento, de transporte, o de distribución. Cuando no sea posi-*

Artículo 35. *El SRV deberá tener la capacidad suficiente para recuperar las emisiones de las operaciones y/o equipos que se encuentren conectados a dicho sistema y, en su caso, aquellos que pudieran integrarse a la operación.*

Artículo 37. *Los Regulados deberán contar con válvulas de paso en sus sistemas de venteo cerrado, las cuales deberán instalarse en una posición que garantice que no puedan ser manipuladas. Las válvulas de paso deberán tener, en el punto de entrada, indicadores de flujo y alarmas, que alerten la emisión de gases y vapores a la atmósfera.*

FORNOVOGAS
WE MOVE ENERGY

GASVECTOR CITY

ESTACIÓN **COMPACTA**

Unidad modular que contiene el compresor, el dispensador, el almacenamiento y el panel de prioridad, solo requiere aire comprimido y electricidad.

Diseñado para colocarse en el área de reabastecimiento de combustible, GASVECTOR CITY es fácil de instalar: gracias a su sistema plug & play, es suficiente conectar la fuente de alimentación, el gas y las tuberías de suministro para que esté inmediatamente operativo.

Es realmente robusto y silencioso, hecho de metal de alta resistencia, se ensambla en la empresa y está equipado con aislamiento acústico y térmico.

CARACTERÍSTICAS DEL **COMPRESOR**

- Gracias a la elección de los materiales que la conforman y las características de su diseño compacto, garantizan una máxima eficiencia de uso y rendimiento y un mínimo mantenimiento.
- Requiere solo conexiones simples a una fuente de alimentación y circuito de aire comprimido.
- Es fácil de instalar gracias a su pequeña dimensión (3 m2).

tectuus
TECHNOLOGICAL MOMENTUM

NUESTRO SERVICIO

El Servicio Técnico de Tectuus, en estrecha colaboración con el Departamento de Ingeniería, es capaz de ofrecer a los clientes respuestas técnicas para la solución inmediata de problemas.

Estamos atentos a un estricto control de la Calidad de nuestros productos y a garantizar al cliente una asistencia técnica puntual, eficiente y competente.

NUESTRAS ACTIVIDADES

El mantenimiento de la perfecta eficiencia de los compresores repercute en la reducción de los costes de funcionamiento de los mismos durante todo el ciclo de trabajo del producto.

Por ello, en Tectuus colaboramos con nuestros clientes para:

- La puesta en marcha.
- Asistencia en el lugar.
- Mantenimiento predictivo – Diagnóstico.
- Mantenimiento especial.
- Formación técnica.
- Servicios de ingeniería.

FORNOVOGAS
WE MOVE ENERGY

tectuus.mx

FORNOVOGAS
WE MOVE ENERGY

tectuus

TECHNOLOGICAL MOMENTUM

“Pioneros en investigación de tecnología para Gas Natural”

Más información

443 369 0015
alberto.aguirre@gnu.mx

443 125 7882
erik.reyes@tectuus.mx